



## DECLARAÇÃO

Declaro para fins de comprovação perante o Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, que as Unidades Orçamentárias Consolidadas nesta Prestação de Contas são:

- Prefeitura Municipal de Belém de Maria
- Câmara Municipal de Belém de Maria
- Fundo Municipal de Saúde de Belém de Maria
- Fundo Municipal de Assistência Social de Belém de Maria
- Fundo Municipal de Educação de Belém de Maria
- Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente – FUMDICA
- COMAGSUL - Cons. de Município do Agreste/Mata Sul.
- Fundo Municipal dos Direitos do Idoso – FMDI
- Fundo Municipal do Meio Ambiente - FMMA

Pela a qual assumo inteira responsabilidade pelas informações apresentadas e declaro estar ciente das penalidades cabíveis, conforme solicitado na Resolução TC 299/2025, Anexo II, item 07.

Belém de Maria, 31 de dezembro de 2025.

Roberto Paulo do Nascimento Silva  
**Prefeito**